

Заказчик - Проект	Обозначение	Параметры	Стандарт	Среда	T °C	Материал
Ижорский металлургический комбинат, комплектная насосная станция охлаждения печи - Колпино, Россия	SYN H 200-500 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=700 м3/ч, H= 80 м, двигатель 250 кВт, 1485 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
	SYN H 250-500 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=1 100 м3/ч, H= 72 м, двигатель 315 кВт, 1485 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
	SYN H 125-315 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=200 м3/ч, H= 20 м, двигатель 18,5 кВт, 1485 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
	SYN H 80-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=75 м3/ч, H= 50 м, двигатель 30 кВт, 1460 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
	SYN DmL 40/7 Горизонтальный центробежный многоступенчатый насосный агрегат	Q=10 м3/ч, H= 50 м, двигатель 3 кВт, 1450 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
	SYN DSL S 350-400 Горизонтальный центробежный двухпоточный насосный агрегат	Q=2 600 м3/ч, H= 50 м, двигатель 4 кВт, 1485 об/мин.	ISO	вода	35	GG25 - чугун
Комплекс НП и НХ заводов ОАО "ТАНЕКО" – Татарстан, Россия - проект ФЛУОР	CSI65-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 95 м3/ч, H= 55 м, двигатель 30 кВт, 2950 об/мин.	EN	водогликолевый раствор - антифриз	25...35	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI-V 50-200 Вертикальный центробежный насосный агрегат	Q= 50 м3/ч, H= 50 м, двигатель 18,5 кВт, 2950 об/мин.	EN	водогликолевый раствор - антифриз	25...35	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI 200-500 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 300 м3/ч, H= 100 м, двигатель 90 кВт, 1480 об/мин.	EN	Смесь СУГ: 2% - этан, 28% - пропан, 42% - н-бутан, 21% - изобутан.	35	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI125-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 180 м3/ч, H= 60 м, двигатель 75 кВт, 1475 об/мин.	EN	жидкость охлаждающая низкозамерзающая ГОСТ 2884-89	45	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI-V 50-200 Вертикальный центробежный насосный агрегат	Q= 50 м3/ч, H= 54 м, двигатель 18,5 кВт, 2950 об/мин.	EN	жидкость охлаждающая низкозамерзающая ГОСТ 2884-89	45	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI125-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 210 м3/ч, H= 60 м, двигатель 75 кВт, 1475 об/мин.	EN	жидкость охлаждающая низкозамерзающая ГОСТ 2884-89	45	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI-V 50-200 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 50 м3/ч, H= 50 м, двигатель 15 кВт, 2950 об/мин.	EN	жидкость охлаждающая низкозамерзающая ГОСТ 2884-89	45	ASTM F316/10X17H13M2
ЧАО "ЛИНИК" - Лисичанск, Украина	CMM318/1 Горизонтальный центробежный многоступенчатый насосный агрегат	Q= 5,2 м3/ч, H= 165 м, двигатель 7,5 кВт, 1450 об/мин.		высокотемпературный органический теплоноситель	80	ASTM F316/10X17H13M2
	CSA100-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 118 м3/ч, H= 37 м, двигатель 18,5 кВт, 1460 об/мин.	API 610	бензиновые фракции	107	ASTM F316/10X17H13M2
	CSA100-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 144 м3/ч, H= 177 м, двигатель 110 кВт, 2950 об/мин.	API 610	нефтепродукты	44	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSA100-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 200 м3/ч, H= 145 м, двигатель 90 кВт, 2950 об/мин.	API 610	нефтепродукты	44	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI80-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 165 м3/ч, H= 91 м, двигатель 55 кВт, 2970 об/мин.	ISO	метанол	..-10..+20	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI80-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 186 м3/ч, H= 94 м, двигатель 55 кВт, 2970 об/мин.	ISO	термо масло	350	ASTM F316/10X17H13M2

Заказчик - Проект	Обозначение	Параметры	Стандарт	Среда	T °C	Материал
	CSI50-315 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 28 м3/ч, H= 154 м, двигатель 45 кВт, 2950 об/мин.	ISO	стабильный изомерат	40	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI40-200 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 36 м3/ч, H= 64 м, двигатель 11 кВт, 2930 об/мин.	ISO	стабильный изомерат	40	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI50-125 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 30 м3/ч, H= 28 м, двигатель 7,5 кВт, 2885 об/мин.	ISO	метанол	-10...+20	ASTM F316/10X17H13M2
ОАО "НАФТАН" – Новополоцк, Белоруссия	CSA100-450 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 150 м3/ч, H= 215 м, двигатель 160 кВт, 2974 об/мин.	API 610	стабильный гидрогенизат	120	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
Salym Petroleum Development, Нефтеюганск, Россия	CSI-V 50-250 Вертикальный насосный агрегат in-line	Q= 40 м3/ч, H= 90 м, двигатель 30 кВт, 2975 об/мин.	EN	нефтепродукты	23...35	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
ОАО "ТАНЕКО" - Татарстан, Россия - проект ФЛУОР	SYNAV-3-ОН-С Вертикальный насосный агрегат	Q= 4,5 м3/ч, H= 75 м, двигатель 4 кВт, 2885 об/мин	API 610	конденсат	155	ASTM A582 Gr.416 (12X13)
ОАО "ТАНЕКО" - Татарстан, Россия - проект ФЛУОР	CMM-V 10-35x3 Вертикальный многоступенчатый центробежный насосный агрегат	Q= 10 м3/ч, H= 102 м, двигатель 15 кВт, 2925 об/мин		Смесь СУГ: этан, пропан, н-бутан, изобутан.	35	ASTM F316/10X17H13M2
ЧАО "ЛИНИК" - Лисичанск, Украина	CSI-V 50-315 Вертикальный погружной насосный агрегат	Q= 50 м3/ч, H= 87 м, двигатель 30 кВт, 2900 об/мин.	EN	Смесь СУГ: этан, пропан, н-бутан, изобутан.	35	ASTM F316/10X17H13M2
	CSI-V 40-250 Вертикальный погружной насосный агрегат	Q=25 м3/ч, H= 69 м, двигатель 11 кВт, 2900 об/мин.	EN	оборотная вода	23	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI-V 50-250 Вертикальный погружной насосный агрегат	Q= 50 м3/ч, H= 57 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	EN	оборотная вода	24	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI-V 40-315 Вертикальный погружной насосный агрегат	Q= 25 м3/ч, H= 127 м, двигатель 30 кВт, 2900 об/мин.	EN	сточная вода	24	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
«Лукойл Энергия и газ България» ЕООД, Бургас, Болгария	6x12WXH-12 Горизонтальный многоступенчатый питательный насосный агрегат	Q= 350 м3/ч, H= 1940 м, двигатель 2300 кВт, 2983 об/мин.	EN	вода	160	ASTM A217 WC6/15XM
ОАО «Могилевхимволокно», Белоруссия	CSA50-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 40 м3/ч, H= 60 м, двигатель 15 кВт, 2940 об/мин.	API 610	котловая вода	257	ASTM A217 WC6/15XM
	CSM32-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат с магнитной муфтой	Q= 12,5 м3/ч, H= 50 м, двигатель 15 кВт, 2940 об/мин.	EN	серная кислота	20	Nodular Iron PFA
	CSM20-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 30 м3/ч, H= 52,5 м, двигатель 15 кВт, 2940 об/мин.	EN	едкий натр	20	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CS80-81 Горизонтальный шестеренчатый насос	Q= 19,5м3/ч, H= 0,3 м, двигатель 5,5 кВт, 750 об/мин.	EN	глицерин	40...60	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
ОАО "Гродно Азот", Белоруссия	CSI-V 60-350 Вертикальный погружной насосный агрегат	Q= 95,5м3/ч, H= 12 м, двигатель 15 кВт, 2940 об/мин.	EN	мочевина, охлаждающая вода	70	ASTM F316L/04X17H13M2
	CSM 80-250 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 36 м3/ч, H= 74 м, двигатель 22 кВт, 2900 об/мин.	EN	дизельное топливо	-15	ASTM F316L/04X17H13M2

Заказчик - Проект	Обозначение	Параметры	Стандарт	Среда	T °C	Материал
ВПК Новосибирск - Россия	CSM 80-250 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 30 м3/ч, H= 65 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	317	ASTM F316L/04X17H13M2
	CSM 65-200 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 21 м3/ч, H= 40 м, двигатель 7,5 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	27	ASTM F316L/04X17H13M2
	CSM 100-250 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 66 м3/ч, H= 65 м, двигатель 22 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	263	ASTM F316L/04X17H13M2
	CMM50A-6 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой - многоступенчатый	Q= 43 м3/ч, H= 285 м, двигатель 75 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	27	углеродистая сталь
	CMM100-6 Центробежный многоступенчатый насос с двойным торцевым уплотнением	Q= 220 м3/ч, H= 440 м, двигатель 315 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	430	ASTM F316L/04X17H13M1
	CMM80-250 Центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 27 м3/ч, H= 65 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	27	ASTM F316L/04X17H13M2
	CMM50-200 Центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 19 м3/ч, H= 45 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	278	ASTM F316L/04X17H13M2
	CMM40-320 Центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 19,7 м3/ч, H= 105 м, двигатель 22 кВт, 2900 об/мин.	EN	углеводород	27	1.4408/12X18H12M3ТЛ
	CMM50-200 Моноблочный насос с магнитной муфтой	Q= 20 м3/ч, H= 45 м, двигатель 22 кВт, 2900 об/мин.	ISO	углеводород	27	ASTM F316L/04X17H13M2
ВПК Новосибирск - Россия	CSM50-200 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 20 м3/ч, H= 55 м, двигатель 7,5 кВт, 2900 об/мин.	ISO	углеводород	148	ASTM F316L/04X17H13M2
	CSM80-250 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 20 м3/ч, H= 55 м, двигатель 7,5 кВт, 2900 об/мин.	ISO	углеводород	38	ASTM F316L/04X17H13M2
	CSM80-200 Моноблочный центробежный насос с магнитной муфтой	Q= 45 м3/ч, H= 45 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	ISO	углеводород	-15	ASTM F316L/04X17H13M2
ОАО "Волжская ТГК, Самара - Россия	CSI 65-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 65 м3/ч, H= 86 м, двигатель 37 кВт, 2900 об/мин.	ISO	конденсат	165	GGG40 - чугун
	CSI 32-250 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 20 м3/ч, H= 88 м, двигатель 15 кВт, 2900 об/мин.	ISO	конденсат	165	GGG40 - чугун
Москва - Терешково, Кожухово - Россия	CSI-V 150-330/A14 in-line вертикальный центробежный насос	Q= 90 л/сек, H= 22 м, двигатель 30 кВт, 1480 об/мин.	ISO	вода	80	GGG40 - чугун
ОАО "Гродно Азот", Белоруссия	CSI 25-160 - 250-315 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q = 5 -500 м3/ч, H = 20 - 56м, двигатель 3- 45 кВт, 1480;2950 об/мин.	ISO	охлаждающая вода, карбамид, мочевины	35...80	GGG40 -уугун ASTM F316/10X17H13M2T ASTM F316L/04X17H13M2

Заказчик - Проект	Обозначение	Параметры	Стандарт	Среда	T °C	Материал
Новомосковский Азот -Россия	CSI 100-200, 150-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q = 200 - 350 м3/ч, H = 35 м, двигатель 37 - 55 кВт, 2950, 1450об/мин.	ISO	вода, мочевины	40...70	ASTM F316/10X17H13M2T
Новомосковский Азот -Россия	CSI-V 32-160 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q = 14 м3/ч, H = 31 м, двигатель 5,5 кВт, 2950об/мин.	ISO	мочевина	42	ASTM F316/10X17H13M2T
ОАО " Череповецкий Азот - Россия	CDS 350-500 Горизонтальный двухпоточный насосный агрегат	Q = 2400 м3/ч, H = 55 м, двигатель 500 кВт, 1450об/мин.	ISO	охлаждающая вода	38	GSC25// 20Л,25Л
ОАО " Череповецкий Азот - Россия	CSI 40-160 - CSI 300-400 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q = max. 1210 м3/ч, H = 179 м, двигатель max. 132 кВт, 2950об/мин.	ISO	охлаждающая вода, карбамид, мочевины	40...165	GSC25// 20Л,25Л ASTM 304L/03X18H11
ОАО "ТАНЕКО" - Татарстан, Россия - проект ФЛУОР	Установкподготовки и дозирования аммиачной воды УПД-А-630	Объем 630 л		деминерализованная вода, газообразный аммиак	15	ASTM F316L/04X17H13M2 ASTM F316/10X17H13M2T ASTM A350 LF2/09Г2C
ОАО "ТАНЕКО" - Татарстан, Россия - проект ФЛУОР	Установкподготовки и дозирования фосфатов УПД-Ф-2 700	Объем 2 700 л		деминерализованная вода, фосфат кристаллизованный	15	ASTM F316L/04X17H13M2 ASTM F316/10X17H13M2T ASTM A350 LF2/09Г2C
Рикомп / ОАО "НАФТАН" – Новополоцк, Белоруссия	CSI150-500 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q= 280 м3/ч, H= 95 м, двигатель 110 кВт, 1485 об/мин.	API 610	бензин прямогонный	20	1.4308/ 10X18HT9TL
ОАО «Могилевхимволокно», Белоруссия	CSA40-160 Вертикальный одноступенчатый моноблочный центробежный насосный агрегат	Q= 5 м3/ч, H= 42 м, двигатель 4 кВт, 2860 об/мин.	ISO	вода - 50-80% масло - 25 % жирные кислоты - 0,5 %	70...90	GG25 - чугун
Salym Petroleum Development, Нефтеюганск, Россия	CSI 40-200 Вертикальный насосный агрегат in-line	Q= 30 м3/ч, H= 50 м, двигатель 9,2 кВт, 2900 об/мин.	ISO	нефтепродукты	-.23...35	ASTM A352 LCB/ 20Л,25Л
ОАО "НАФТАН" – Новополоцк, Белоруссия	CSI65-200 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=100 м3/ч, H= 60 м, двигатель 30 кВт, 2950 об/мин.	ISO	дизельное топливо	3...25	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSI50-200 Горизонтальный центробежный насосный агрегат	Q=60 м3/ч, H= 60 м, двигатель 30 кВт, 2950 об/мин.	ISO	дизельное топливо	3...25	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSA 80-200конструкция VS4 Вертикальныйцентробежный насосный агрегат	Q= 80 м3/ч, H= 43 м, двигатель 22 кВт, 2950 об/мин.	API 610	дизельное топливо	3...25	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
	CSA 80-200 конструкция VS4 Вертикальныйцентробежный насосный агрегат	Q= 80 м3/ч, H= 50 м, двигатель 22 кВт, 2950 об/мин.	API 610	дизельное топливо	3...25	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
"Реконструкция установки гидроочистки диз. топлива ЛЧ-24/7", ЗАО "РНПК"	CMM 25-183x5 Вертикальный многоступенчатый центробежный насосный агрегат	Q= 6,3 м3/ч, H=235 м, двигатель 15 кВт, 2950 об/мин.	EN	нефтепродукты	60	ASTM A216 WCB/ 20Л,25Л
ОАО «Могилевхимволокно», Белоруссия	CSG 125-250 Вертикальный герметичный насос	Q= 250 м3/ч, H=65 м, двигатель 90 кВт, 3000 об/мин.	EN	динил	350	SS304 - нерж.сталь
ОАО "НАФТАН", завод Полимир – Новополоцк, Белоруссия	CMM 32-3 Горизонтальный многоступенчатый центробежный насосный агрегат	Q= 12,5 м3/ч, H=90 м, двигатель 7,5 кВт, 2910 об/мин.	EN	жидкий аммиак	-.34...22	A315 CF 3М - нерж.сталь
ОАО «Могилевхимволокно», Белоруссия	Novados H1 Насос дозирочный мембранный	Q= 100 л/ч, H=45 м, двигатель 0,37 кВт, 1375 об/мин.	EN	присадка МЭЖК	40...50	1.4571 - нерж.сталь

Заказчик - Проект	Обозначение	Параметры	Стандарт	Среда	T °C	Материал
ЗАО "РНПК", Россия	CSI 65-315 горизонтальный одноступенчатый центробежный насоснж.ст. 1.4308	Q=60м3/ч, H=37м, двигатель 15 кВт, 1470 об/мин.	ISO	агрессивные стоки	20	нж.ст. 1.4308
ОАО "НАФТАН", Новополоцк, Белоруссия	CSA 40-200 вертикальный полупогружной одноступенчатый центробежный насосный агрегат	Q=30м3/ч, H=50м, двигатель 15 кВт, 2945 об/мин.	API 610	МЭК, толуол, вода, нефтепродукты	60	ASME A216 WCB
ОАО "Славнефть -ЯНОС", Россия	CSI 150-450 горизонтальный центробежный двухпоточный насосный агрегат	Q=450м3/ч, H=80м, двигатель 132 кВт, 1487 об/мин.	API 610	дизельное топливо	60...70	Угл.сталь GS-C25
ОАО "НАФТАН", Новополоцк, Белоруссия	MBV 50-160 горизонтальный многоступенчатый центробежный насосный агрегат	Q=45м3/ч, H=120м, двигатель 22 кВт, 2945 об/мин.	API 610	нефтепродукты	.-20...+10	ASME A216 WCB